

# SECADORES DE NUECES SECANUTS

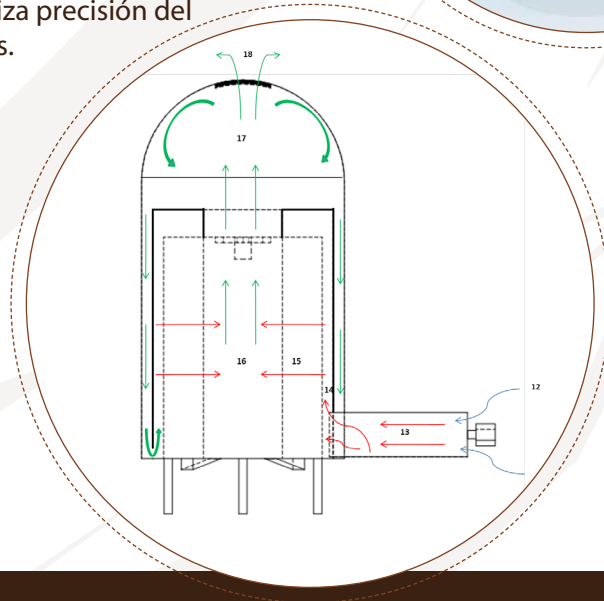
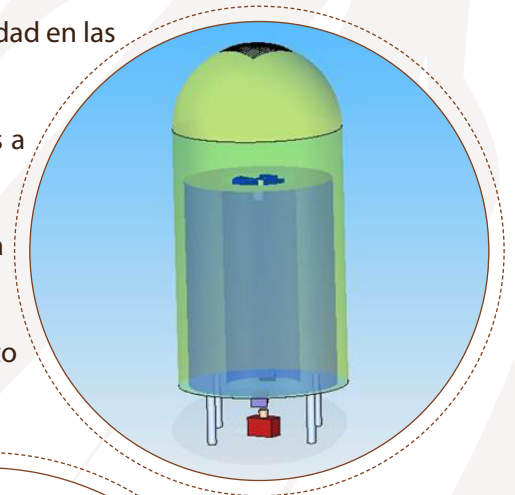


## Eficiencia Energética y Nueces Extra Light

*Tanto la inversión requerida como los costos operacionales del proceso de secado de nueces son importantes, más aún con miras a tener una industria nacional competitiva en el mediano plazo, dado el aumento esperado en la producción.*

*Los secadores Secanuts, permiten un secado rápido, homogéneo y con un consumo bajo de energía, garantizando un producto final de calidad Premium a un costo global competitivo.*

- 1** Flujo acelerado de aire: Gracias al flujo radial, el aire fluye con mayor velocidad en las capas más húmedas de la fruta ayudando a un secado homogéneo.
- 2** Permite uso fuentes de energía como biomasa de manera sencilla gracias a que el flujo de aire es externo.
- 3** No tiene partes móviles que puedan provocar daño mecánico en la fruta (muy importante para venta de nuez con cáscara).
- 4** Control electrónico con registro de datos y posibilidad de monitoreo remoto del proceso (conocer las variables del proceso desde su PC o celular).
- 5** Redundancia en transmisores de T° y HR garantiza precisión del proceso y minimiza riesgo de eventuales accidentes.
- 6** Capacidades de 5.000 kg de nuez seca.
- 7** Probado en plantas que hoy operan con éxito en las difíciles condiciones del sur de Chile (plantas con 80 toneladas de capacidad de lote).
- 8** Flexibilidad operacional para aumentos de capacidad.



- ▶ MEJORA LOS TIEMPOS DE SECADO DE SOLUCIONES TRADICIONALES Y OPTIMIZA COSTOS GLOBALES.
- ▶ MONITOREO REMOTO Y GESTIÓN DE COSTOS DE SUS PROCESOS.
- ▶ ENTREGA UNA VENTAJA COMPETITIVA REAL.

# SECADORES DE NUECES SECANUTS

## Especificaciones técnicas

*Todos nuestros equipos incluyen puesta en marcha, capacitación en terreno y posterior asesoría post-venta.*

*Los equipos, en su versión estándar, consideran las siguientes características y componentes*

**1** Estructura de cámara de deshidratación de acero al carbono, con capacidad para 5.000 kg de nuez seca con cáscara (también versiones de 10.000 kg).

**2** Diámetro externo del equipo de 3.400 [mm] y altura total de 4.200 [mm].

**3** Ventilador axial para caudales desde 16.000 m<sup>3</sup>/h.

**4** Quemador de gas de una etapa y 120 kW o versión dos etapas de 250 kW de potencia máxima.

**5** Dos transmisores analógicos de temperatura y humedad relativa con display independiente y control redundante.

**6** Monitoreo remoto y registro de datos de temperatura y humedad relativa vía WIFI.

**7** Tablero eléctrico de potencia para conexión trifásica.



**VISITE NUESTRA FÁBRICA  
Y NUESTRAS PLANTAS EN OPERACIÓN**